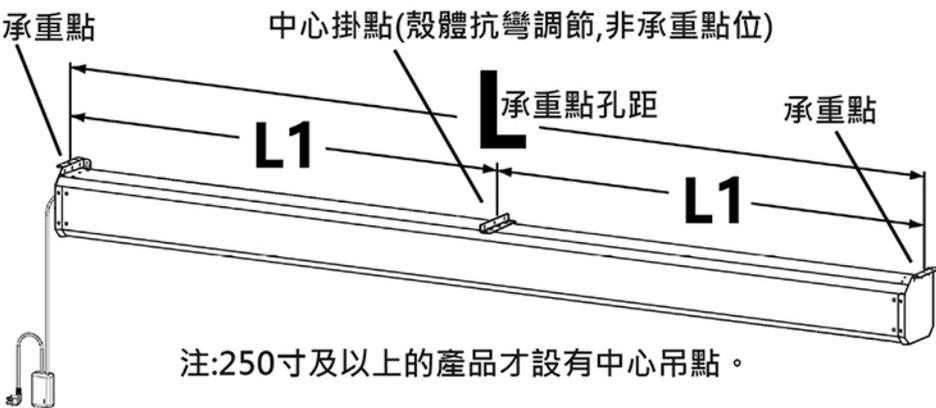


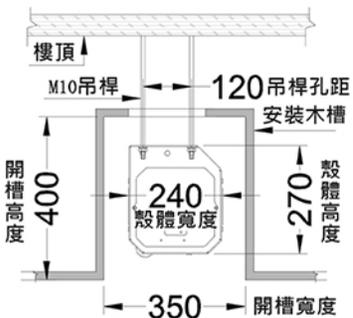
# 安裝方式說明

打開幕外包裝箱,按照說明書中的配件示意圖檢查所有的零部件是否齊全,然後從包裝箱內將所有部件小心取出並放在合適的場所,再按照下面的操作方法進行安裝。

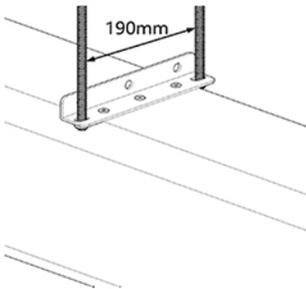
1.吊點測量:根據殼體上出廠安裝的吊裝掛點距離的安裝實測參數量好安裝距離設定安裝位置。圖4



1.1.安裝方式側視圖。圖6  
開槽安裝螺桿安裝方式1



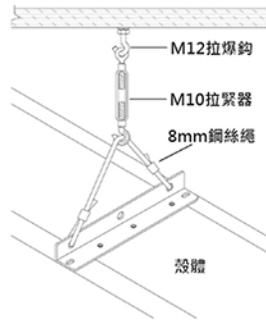
螺桿安裝方式中心掛點1



鋼索吊裝方式2

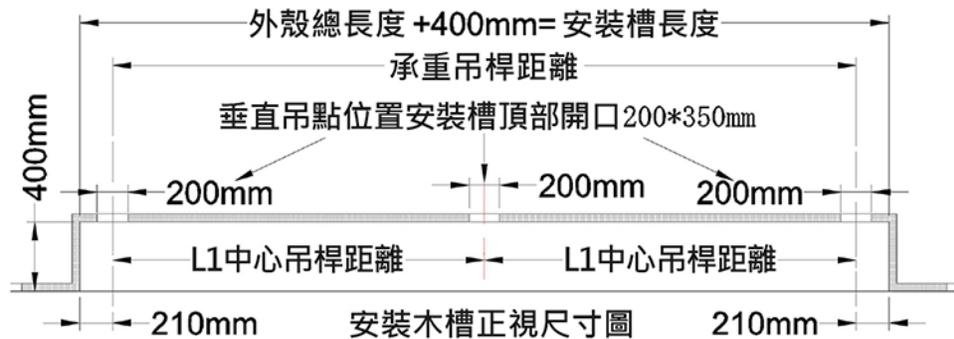


中心掛點鋼索裝方式2



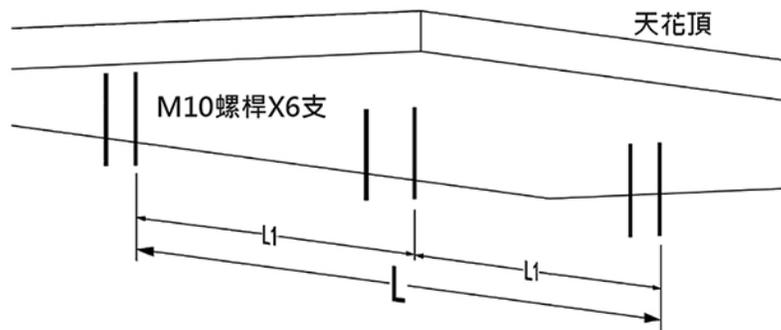
. 5.

## 1.2.安裝槽方式開孔尺寸圖。圖5



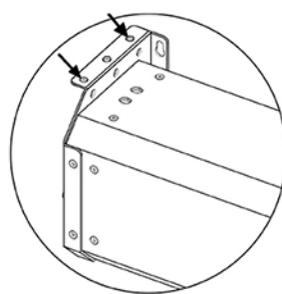
2.根據實測安裝尺寸打安裝螺桿位置(250寸以下的用4支螺桿吊裝)。  
**警告:**安裝面要有足夠的結構強度,能承受要求為銀幕重量**2倍**以上的承重強度,否則可能會發生意外或造成銀幕脫落。

圖7

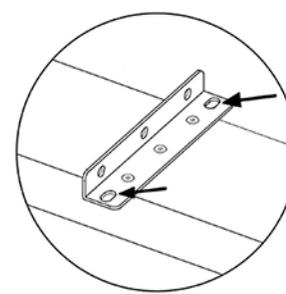


殼體吊裝點位置圖。(建議使用雙吊點方式) 圖8

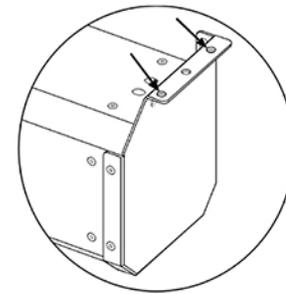
左吊點



中心吊點



右吊點

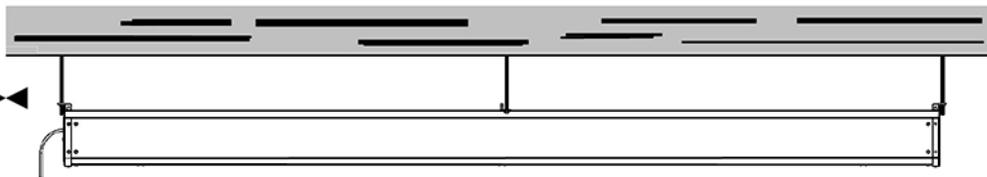


. 6.

2.1.吊桿安裝:請使用M10以上的吊桿螺桿吊裝(如下圖)。

**警告:**安裝面要有足夠的結構強度,能承受要求為銀幕重量2倍以上的承重強度,否則可能會發生意外或造成銀幕脫落。

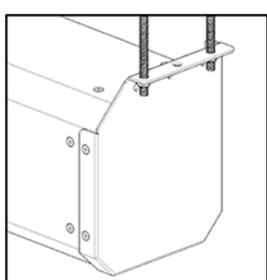
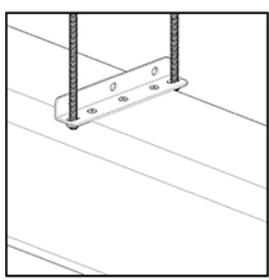
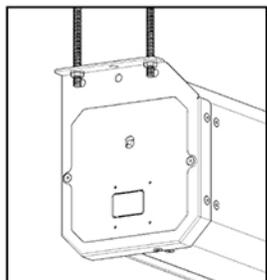
圖9



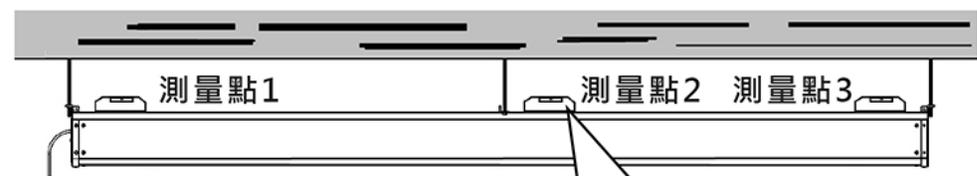
左承重吊點

中心吊點

右承重吊點



**注意:**銀幕吊裝上去之後用水平器測量水平位,確認銀幕兩端是否同一水平位置。 圖10



(水平尺)

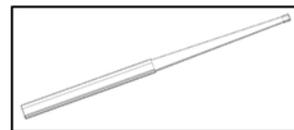
**警告:**如果安裝嚴重不水平是會導致幕布不平整和吊點鋼帶

收卷偏位,會有異響和損壞鋼帶部件的可能。

3.行程限位調節:

3.1.牽引鋼帶收放高度調節。

牽引鋼帶限位調節孔位在面銀幕的左端下方靠近殼體的最前端白色孔位。  
注意:調試桿調節時請先少圈數微調調節,確定調方向是否正確和瞭解適應對銀幕微調後的限位感知度一下您所須定後評估孔高度大約位要高調多少圈合適,方可做置更進一步的多圈數調節。



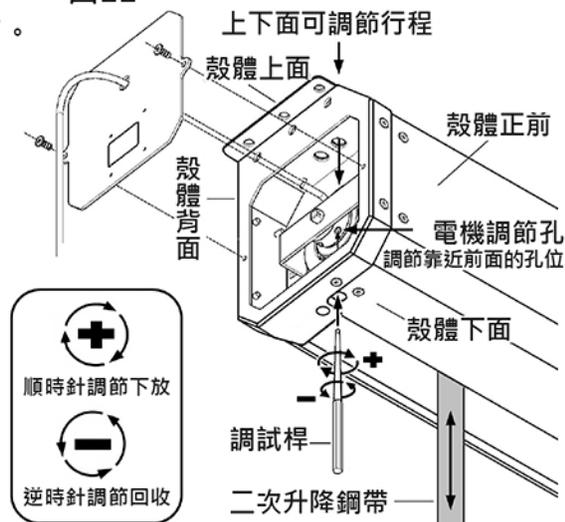
調試桿

3.2.牽引鋼帶末端警告。

警告:當調節高度時下行高度超出5米之後會出現紅色部位的鋼帶,此時請在原調節孔位相反方向調節,將紅色鋼帶部位收卷回殼體內,否則會造成鋼帶損壞和鋼帶脫落的可能。

**警告**

圖11

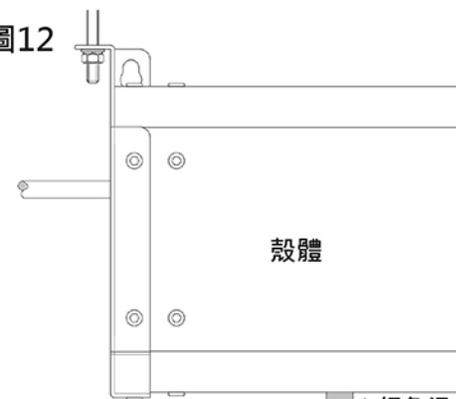


調節方法:先將內六角調節桿插入白色調節孔內。

a. 順時針旋轉調節時下放銀幕總高度增加。

b. 逆時針旋轉調節時回收銀幕總高度減少。

圖12



警告:調節鋼帶高度時紅色鋼帶出現表明已經到了鋼帶末端,紅色部份鋼帶不可外露。

### 3.3.幕布軸桿回收殼體內調節。

圖13

限位調節孔位在面銀幕的左端下方靠近殼體後面的紅色孔位。

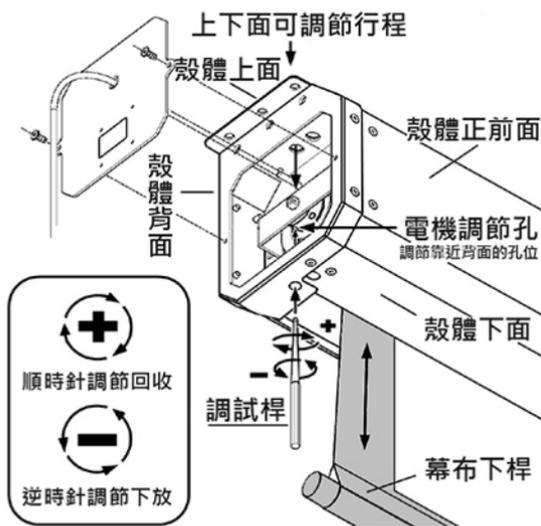
上限位出廠時都已經定位好的，基本上用戶無須再做任何調節。

#### 正常情況下，幕布下桿調

#### 節孔禁止調節。

調節方法：先將內六角調節桿插入紅色調節孔內。

- 順時針旋轉調節時幕布下桿回收收入殼體內。
- 逆時針旋轉調節時幕布下桿下放露出殼體外。



### 外置搖控器控制說明

隱性說明：1. 上/下轉換延時0.5S，電機單次最長運行時間為4分鐘；2. 電機連續過長工作時會進入過熱保護狀態停止工作，熱保護消除時間約10-20分鐘。

搖控器對碼：通電狀態下，按接收器上的“對碼鍵”，進入對碼狀態，（對碼狀態，10秒內沒有相應任何操作，接收器將自動退出對碼狀態）對碼狀態下，按發射器的“上行鍵”或“對碼鍵”，對碼成功，退出對碼狀態；（接收器最多可學20個遙控器，學第21個遙控器時自動覆蓋第20個遙控器）。

搖控器刪碼：對碼狀態下，（多頻發射器要選擇刪碼的發射器頻道，再操作下面步驟）按下已對碼發射器的“下行鍵”，刪單碼成功，自動退出對碼狀態，對碼狀態下，按下已對碼發射器的“停止鍵”，換向成功，自動退出對碼狀態。

搖控器全刪碼：對碼狀態下，再次按下接收器的“對碼鍵”，刪全碼成功（接收器上的對碼全部被刪除），自動退出對碼狀態。

